

Kälte-Wärme Badthermostat mit luftgekühlter Kältemaschine. Bestehend aus isoliertem Kältebad im Edelstahlgehäuse mit Einhängethermostat. Pumpe und flüssigkeitsbenetzte Teile aus Edelstahl oder hochwiderstandsfähigem Kunststoff. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876.

Pilot ONE:

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungsliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, ZH, PT, JA, CS, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienerführung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienerführung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrücke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

Der Funktionsumfang kann jederzeit und sehr einfach per E-grade über einen optionalen Aktivierungscode erweitert werden:

E-grade "Exclusive": TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 3 Programmen (max. 15 Schritte), Rampenfunktion (linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, Bildschirmhintergrund einstellbar.

E-grade "Professional": Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion für Temperaturverläufe (linear und nicht-linear), 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-25...200 °C
Temperaturkonstanz bei 70°C	0,02 K
Temperatureinstellung / Anzeige	5,7" - Farb Touchscreen
Absolutgenauigkeit	kalibrierbar
Temperaturfühler intern	Pt100
Anschluss externer Fühler	Pt100
Schnittstelle digital	Ethernet, USB (Host u. Device), RS232
Sicherheitsklasse	III / FL
Heizleistung	1,5 kW
Kälteleistung	
bei 20°C	0,2 kW
bei 0°C	0,15 kW
bei -10°C	0,1 kW
bei -20°C	0,05 kW
Kältemaschine	luftgekühlt, natürliches Kältemittel
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-290 (A3, H220)
Global Warming Potential (GWP)	0,02
Kältemittelmenge	0,047 kg
CO2-Äquivalent	0,0 t
Druck / Saugpumpe	
max. Förderleistung	27 l/min
max. Förderdruck	0,7 bar
max. Förderleistung (Saug)	22 l/min
max. Förderdruck (Saug)	0,4 bar
Pumpenanschluss	M16x1 AG
Badvolumen	4,5 l
Badöffnung BxT	140x120 mm
Badtiefe	150 mm
Arbeitshöhe Bad	376 mm
Abmessungen BxTxH **	210x400x546 mm
Gewicht, netto	25 kg
Netzanschluss	110-120V 1~ 60Hz
max. Stromaufnahme Kältebad	3,2 A



Bestell-Nr.: 2008.0006.01

Technische Daten nach DIN 12876

max. Stromaufnahme Einhängethermostat	15 A
min. Absicherung	10A
max. Absicherung	15A
Druckgerätekategorie	Art. 4.3 DGRL
Schutzart	IP20
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	40 °C

gültig ab Ser. Nr.:	393656	1.3/20
----------------------------	---------------	---------------

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

mini USB Kabel #54949, Schlaucholive NW 12 #6087, Blindstopfen #6088, Überwurfmutter #6089, Baddeckel #14451, Steuerkabel #9472,

Optionales Zubehör:

Entleerungsventil , DS Niveau-Konstanthalter #9580, Temperier-/ Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.:
siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20 °C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com