

Kälte-Wärme Bad- und Umwälzthermostat mit luftgekühlter Kältemaschine. Leistungsstarke, drehzahlgeregelte Druck- und Saugpumpe, Edelstahlgehäuse, FCKW und H-FCKW frei. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876.

Pilot ONE:

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungsliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, ZH, PT, JA, CS, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrucke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

Der Funktionsumfang kann jederzeit und sehr einfach per E-grade über einen optionalen Aktivierungscode erweitert werden:

E-grade "Exclusive": TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 3 Programmen (max. 15 Schritte), Rampenfunktion (linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, Bildschirmhintergrund einstellbar.

E-grade "Professional": Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion für Temperaturverläufe (linear und nicht-linear), 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

Technische Daten nach DIN 12876

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Temperaturbereich | -90...200 °C |
| Temperaturkonstanz bei -10°C | 0,02 K |
| Temperatureinstellung / Anzeige | 5,7" - Farb Touchscreen |
| Temperaturfühler intern | Pt100 |
| Anschluss externer Fühler | Pt100 |
| Schnittstelle digital | Ethernet, USB (Host u. Device), RS232 |
| Sicherheitsklasse | III / FL |
| Heizleistung | 3 kW |
| Kälteleistung | |
| bei 100°C | 2 kW |
| bei 20°C | 2 kW |
| bei 0°C | 2 kW |
| bei -20°C | 1,9 kW |
| bei -40°C | 1,7 kW |
| bei -60°C | 1 kW |
| bei -80°C | 0,34 kW |
| bei -90°C | 0,05 kW |
| Kältemaschine | luftgekühlt, FCKW- und H-FCKW-frei |
| Kältemittel (ASHRAE, GHS) | R-452A (A1, H280) |
| Global Warming Potential (GWP) | 2141 |
| Kältemittelmenge | 1,5 kg |
| Kältemittel 2.Stufe (ASHRAE, GHS) | R-508B (A1, H280) |
| Global Warming Potential (GWP) | 13396 |
| Kältemittelmenge 2. Stufe | 0,43 kg |
| CO2-Äquivalent 2. Stufe | 5,8 t |
| max. Förderleistung | 25 l/min |
| max. Förderdruck | 0,7 bar |
| Saugpumpe | ja |
| max. Förderleistung (Saug) | 18,5 l/min |
| max. Förderdruck (Saug) | 0,4 bar |
| Pumpenanschluss | M16x1 AG |
| max. zulässige kin. Viskosität | 50 mm ² /s |
| Badvolumen | 26 l |
| min. Füllvolumen | 19 l |



Bestell-Nr.: 2027.0003.01

Technische Daten nach DIN 12876

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Badvolumen mit Verdrängereinsatz | 15 l |
| Badöffnung BxT / Badtiefe | 260 x 260 / 200 mm |
| Arbeitshöhe Bad | 937 mm |
| Abmessungen BxTxH ** | 600x706x1136 mm |
| Gewicht, netto | 176 kg |
| Netzanschluß Drehstrom | 460V 3~ 60Hz |
| max. Stromaufnahme Drehstrom | 11,5 A |
| Absicherung Drehstrom | 3x16A |
| Druckgerätekategorie | Art. 4.3 DGRL |
| Schutzart | IP20 |
| max. Umgebungstemperatur | 40 °C |
| min. Umgebungstemperatur | 5 °C |

gültig ab Ser. Nr.:

366712

1.2/19

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

mini USB Kabel #54949, Blindstopfen, Schlauchstutzen NW12, Überwurfmutter M16x1, Baddeckel

Optionales Zubehör:

Entleerungsventil, Verdrängereinsatz zur Reduzierung des Badvolumens, Kalibriereinsatz, Com.G@te, Temperier-/Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com