

Umwälzkühler mit luftgekühlter Kältemaschine und Umwälzpumpe. Verdampfer (Kühler), Behälter und Gehäuse aus Edelstahl. Druck- Saugpumpe aus Kunststoff. Digitale Temperaturregelung und digitale Temperaturanzeige. Füllstandsanzeige über Schauglas.

OLÉ-Regler:

Der Regler verbindet moderne Technik mit einfacher Bedienung. Modelle mit OLÉ-Regler eignen sich für Routineaufgaben in Forschung und Industrie und überzeugen mit einer praxisorientierten Basisausstattung:

- * Großes, helles OLED-Display
- * Einfache Bedienung mit Menüführung
- * Gleichzeitige Anzeige von Soll- und Istwert, T_{min}, T_{max}
- * USB (Device) und RS232 Schnittstelle
- * Autostart-Funktion bei Netzausfall

Optional: Pt100-Messfühleranschluss #10519 zur Anzeige (nicht Regelung) z.B. der Prozesstemperatur (nur werkseitig erhältlich, gegen Aufpreis).

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

Umschalter für Flüsterbetrieb:

reduzierter Schalldruckpegel: 51 dB(A): +/- 4 dB(A)

Pumpendaten bei Flüsterbetrieb:

Förderleistung: 14 l/min

Förderdruck: 0,2 bar

Förderleistung (Saug): 11 l/min

Förderdruck (Saug): 0,18 bar

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-20...40 (80)*** °C
Temperatureinstellung / Anzeige	digital
Temperaturfühler intern	Pt100
Auflösung der Anzeige	0,1 K
Schnittstelle digital	USB (Device), RS232
	Schnittstelle
Temperaturkonstanz bei -10°C	0,5 K
Alarmmeldung	optisch, akustisch
Sicherheitsklasse	I / NFL
Kälteleistung	
bei 15°C	1,2 kW
bei 0°C	0,9 kW
bei -10°C	0,7 kW
bei -20°C	0,35 kW
Kältemaschine	luftgekühlt, natürliches Kältemittel
Kältemittel (ASHRAE, GHS)	R-1270 (A3, H220)
Global Warming Potential (GWP)	0
Kältemittelmenge	0,066 kg
CO ₂ -Äquivalent	0,0 t
Umwälzpumpe	Druck- und Saugpumpe
max. Förderleistung	24 l/min
max. Förderdruck	0,7 bar
max. Förderleistung (Saug)	18 l/min
max. Förderdruck (Saug)	0,4 bar
Pumpenanschluss	M16x1 AG
min. Füllvolumen	2,8 l
Expansionsgefäß	2,2 l
Abmessungen BxTxH **	280x511x424 mm
Gewicht, netto	37 kg
Netzanschluss	110-120V 1~ 60Hz
Schutzart	IP20
min. Umgebungstemperatur	5 °C
max. Umgebungstemperatur	40 °C



Bestell-Nr.: 3078.0014.98

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

Schlaucholive NW12 #6087, Überwurfmutter M16x1 #6089, Blindstopfen #6088, Deckel Expansionsgefäß #25178,

Optionales Zubehör:

Entleerungsventil #6839, Temperier-/ Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20 °C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Spezialfall Aceton und Polyglycol: Die Kunststoffpumpe ist nicht beständig gegen Aceton und Polyglycole je nach Hersteller. Bitte Wasser mit Glysantin oder Ethylenglycol als Frostschutz mischen. Ein beständiger Kunststoff ist gegen Aufpreis lieferbar.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com

*** Zulässige Rücklauftemperatur 80 °C